

STEEL CORD FOR RUBBER TRACKS, OTT,OTR

CONVEYOR BELT STEEL CORD

ZINC COATED AND BRIGHT STEEL ROPES

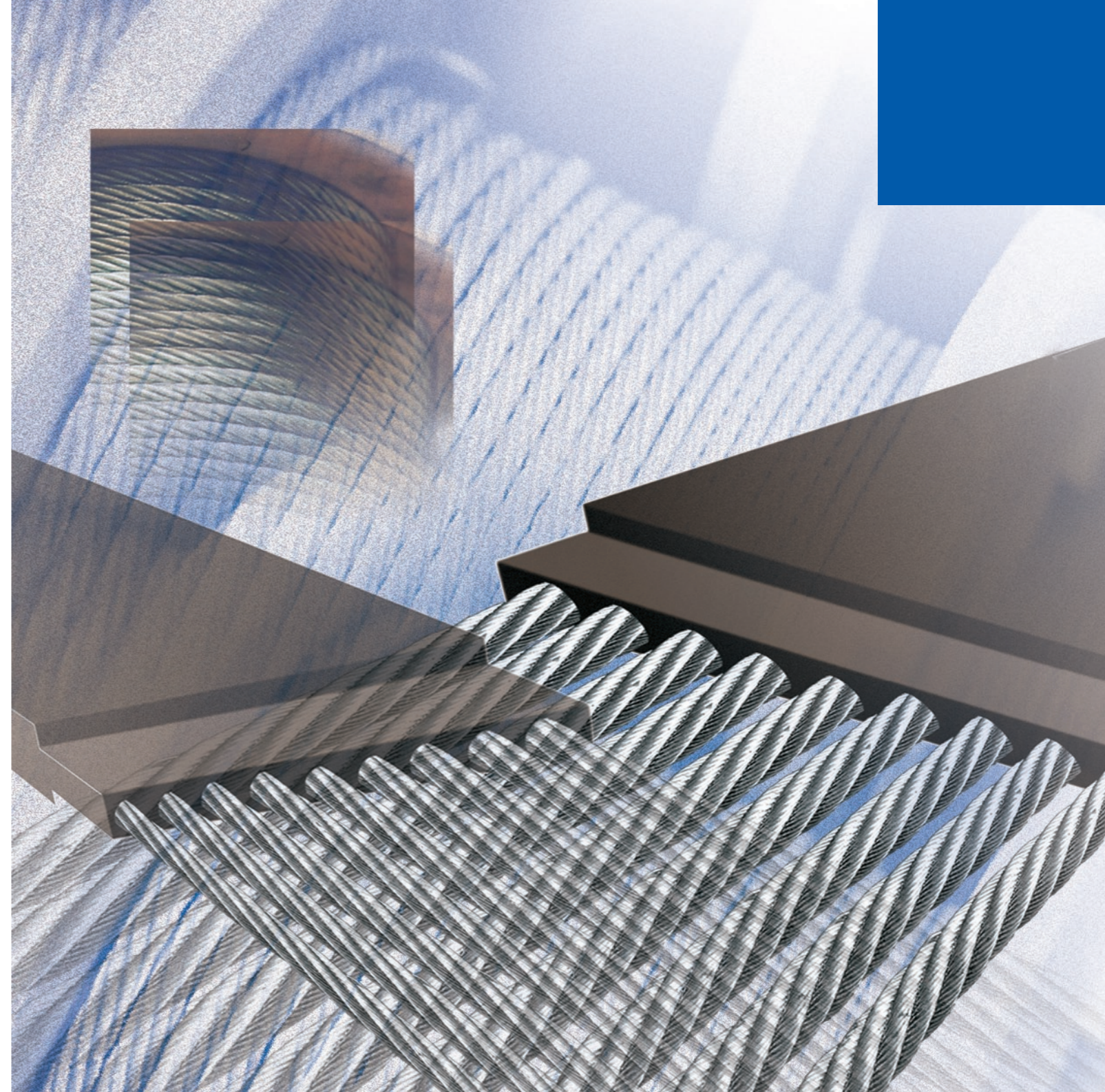
SUSPENDING STEEL CABLES

STEEL SEALS ROPES

ZINC COATED WIRE AND STRAND FOR ACSR

STEEL ROPING WIRE

SPRING WIRE



CABLU DIN OȚEL PENTRU BENZI TRANSPORTOARE
CONVEYOR BELT STEEL CORD



1 BIS, Aleea INDUSTRIILOR Str.
120068 BUZĂU - ROMANIA
TEL:+40 238 722037 FAX:+40 238 722035
E-MAIL: office@cord.ro www.cord.ro

CORD S.A
BUZĂU - ROMÂNIA





CABLU DIN OȚEL PENTRU BENZI TRANSPORTOARE CONVEYOR BELT STEEL CORD

MATERIA PRIMĂ: sârmă din oțel zincată, cu un conținut ridicat de carbon.

Compoziția chimică a oțelului conform EN 10016-2-1994.

Masa stratului de zinc conform EN 10244-2-2001, DIN 2078/1990.

CONDIȚII TEHNICE: în conformitate cu specificațiile tehnice de firmă și cu cerințele clientului.

DOMENIU DE UTILIZARE: în industria produselor din cauciuc, materie primă pentru armarea benzilor transportoare.

RAW MATERIAL: zinc coated steel wire with high Carbon content. Chemical composition of steel: according to EN 10016 -2-1994.

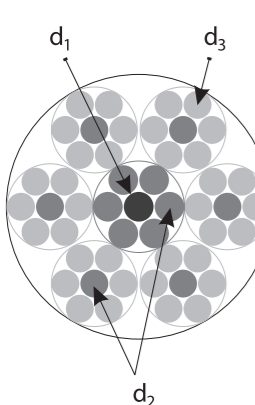
Mass of zinc coating: according to EN10244 -2-2001, DIN 2078/90

TECHNICAL CONDITIONS: In accordance with the works specification and to the customer's requirements.

APPLICATION: rubber industry, as raw material for conveyor belt reinforcement.

DATE SPECIFICE / SPECIFIC DATA

CONSTRUCȚIE / CONSTRUCTION – 7x7: (d₁+6d₂)+6(d₂+6d₃)

CONFIGURAȚIA CONSTRUCȚIEI STRUCTURE	Diam. efectiv Effective cord diam.	Diam. teoretic Theoretic cord diam.	Diametrul sârmei Filament diameter			Lungimea pasului de înfășurare Length of lay			Aria secțiunii Steel section	Forța de rupere, min. Min. breaking force	Densitatea liniară Linear density
			d ₁	d ₂	d ₃	l ₁	l ₂	l ₃			
			mm	mm	mm	mm	mm	mm			
	2.50	2.60	0.36	0.30	0.26	9	14	20	2.86	5800	23.4
	2.80	2.95	0.39	0.34	0.30	10	15	22	3.75	7500	30.7
	3.10	3.23	0.43	0.37	0.33	11	17	25	4.51	10250	36.9
	3.40	3.55	0.47	0.40	0.37	12	18	26	5.55	12300	45.5
	3.70	3.87	0.51	0.44	0.40	13.5	21	30	6.55	14250	53.5
	4.00	4.19	0.55	0.47	0.44	13.5	21	30	7.79	16500	64.0
	4.30	4.49	0.57	0.51	0.47	14	22	32	8.95	19000	73.6
	4.60	4.77	0.61	0.54	0.50	16	25	36	10.10	21600	82.7
	4.90	5.09	0.65	0.58	0.53	17	27	38	11.44	24100	93.7
	5.20	5.41	0.69	0.62	0.56	18	28	40	12.80	26700	105.0
	5.50	5.71	0.71	0.65	0.60	19	29	42	14.56	29700	119.0
	3.15*	3.23	0.43	0.37	0.33	11	17	25	4.51	10600	37.0

CONSTRUCȚIE / CONSTRUCTION – 7X19 – (d₁+6d₂+12d₃)+6(d₃+6d₄+12d₅)

CONFIGURAȚIA CONSTRUCȚIEI STRUCTURE	Diam. efectiv Effective cord diam.	Diam. teoretic Theoretic cord diam.	Diametrul sârmei Filament diameter					Lungimea pasului de înfășurare Length of lay			Aria secțiunii Steel section	Forța de rupere, min. Min. breaking force	Densitatea liniară Linear density
			d ₁	d ₂	d ₃	d ₄	d ₅	l _{1/2}	l _{3/4}	l ₅			
			mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm	mm			
	3.00	3.19	0.27	0.24	0.23	0.20	0.18	6/9	7/12	21	4.04	8500	34
	3.40	3.67	0.31	0.28	0.26	0.23	0.21	6/10	8/14	24	5.39	11200	45
	3.80	4.09	0.35	0.31	0.29	0.26	0.23	7/11	9/16	27	6.641	13800	55
	4.20	4.50	0.38	0.34	0.32	0.28	0.26	8/13	10/17	30	8.145	16800	68
	4.60	4.88	0.42	0.37	0.34	0.31	0.28	9/14	11/19	33	9.569	19700	79
	5.00	5.40	0.46	0.41	0.38	0.34	0.31	9/15	12/21	36	11.703	23900	97
	5.40	5.77	0.49	0.44	0.41	0.36	0.33	10/16	13/22	39	13.30	27000	110
	5.80	6.23	0.53	0.47	0.44	0.39	0.36	11/17	14/24	41	15.628	31600	130
	6.20	6.65	0.57	0.50	0.47	0.42	0.38	12/19	15/26	44	17.709	35700	147
	6.60	7.04	0.60	0.54	0.50	0.44	0.40	12/20	16/27	47	19.713	39500	164
	7.00	7.50	0.64	0.57	0.53	0.47	0.43	13/21	17/29	50	22.526	44900	187
	7.40	7.95	0.67	0.60	0.56	0.50	0.46	13/22	19/31	53	25.517	50600	211
	7.80	8.35	0.71	0.64	0.59	0.52	0.48	14/23	20/32	56	27.921	55100	231
	8.20	8.74	0.74	0.66	0.62	0.55	0.50	15/25	20/34	59	30.607	60100	253
	8.60	9.18	0.78	0.70	0.65	0.57	0.53	15/26	22/36	62	33.381	66100	280
	9.00	9.53	0.81	0.72	0.67	0.60	0.55	16/27	22/37	64	36.589	71200	303
	4.26*	4.35	0.35	0.32	0.30	0.28	0.26	8/6	10/20	40	7.88	18000	64

*/ La cererea clientului se pot realiza și cabluri alămite pentru benzi transportoare:

Materia primă: Sârmă alămită, cu conținut ridicat de carbon și grad înalt de puritate.

Masa stratului de alamă: 4,0±1.0 g/kg.

Conținutul de cupru în alamă: 63,5±2.5% sau 67,5±2.5%.

*/ On customer request we can produce brass coated conveyor belt steel cord, with the following data:

Raw material: Brass coated steel wire with high Carbon content and high purity degree.

Mass of brass coating: 4.0±1.0 g/kg.

Copper content: 63.5±2.5% or 67.5±2.5%.

TOLERANȚE ALE VALORILOR INDIVIDUALE / TOLERANCES ON INDIVIDUAL VALUES

Diametrul cablului / Cord diameter	±5%	
Densitatea liniară / Linear density	±5%	
Lungimea pasului de cablare / Cabling lay length	±10%	
Lungime pe bobină / Length per spool	L ≤ 2000m	-0% ÷ +1.00%
	2000 m < L ≤ 4000m	-0% ÷ +0.75%
	L > 4000m	-0% ÷ +0.50%

AMBALARE. LIVRARE.

Cablul pentru benzi transportoare se livrează pe bobine metalice Ø 750 mm, sau pe virole din carton tip Z2.

Fiecare ambalaj este prevăzut cu silicagel pentru absorbția umidității.

Câte două virole de carton / bobine metalice sunt introduse într-un sac de polietilenă și consolidate de un palet de lemn cu platbandă metalică sau PP.

Ambalajul asigură conservarea și protecția cablului în timpul transportului și al depozitării, până la utilizare.

PACKING. DELIVERY.

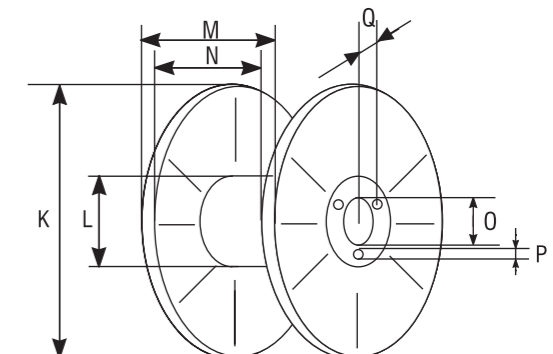
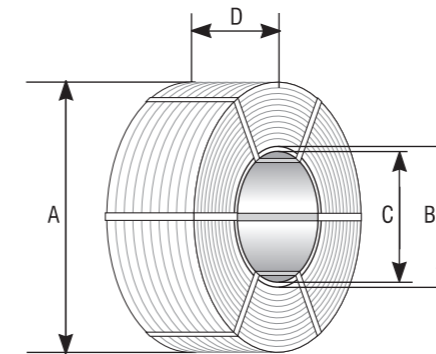
Conveyor belt steel cord is delivered on Ø 750 mm metallic spools, or on Z2 reelless coil.

Each package is provided with desiccant to ensure against humidity.

Two coils are hermetically sealed in a polyethylene bag.

Every bag is secured to the wooden pallet with metal or PP bands.

The packing ensures conveyor belt cord preservation during transportation and storage time, until use.



Virolă carton tip Z2 / Z2 Reelless coil

A	Diametrul maxim (mm) / Max. diameter (mm)	760
B	Diametru interior bobină (mm) / Interior diameter of spool (mm)	370
C	Diametru int. virolă carton(mm) / Interior diameter of cardboard core(mm)	350÷360
D	Lățime virolă / Overall width (mm)	270÷280
	Greutatea max. (Kg) / Maximum weight per spool (Kg)	280

Bobină metalică Ø750 / Ø750 Metallic spool

K	Diametrul flanșei (mm) / Diameter of flange (mm)	750
L	Diametrul tamburului (mm) / Diameter of barrel (mm)	400
M	Distanța exterioară între flanșe (mm) / Overall width (mm)	375
N	Distanța interioară între flanșe (mm) / Traverse (mm)	340
O	Diametrul găurii de centrare (mm) / Bore diameter (mm)	32
P	Numărul x diametru găurilor de antrenare (mm) / Number x diameter of drive hole (mm)	2 x 25
Q	Distanța dintre gaura de antrenare și gaura de centrare / Distance drivehole/bore (mm)	115
	Greutatea (Kg) / Weight per spool (Kg)	250

MOSTRE

La cererea clientului se pot furniza mostre, ambalate într-o pungă din plastic și prevăzute cu silicagel.

Acestea însoțesc marfa destinată livrării.

HANDSAMPLES

On request, are provided a number of samples, are put in a plastic bag with desiccant, which are attached to the corresponding unit and delivered together with the shipment.